



AntiZanzare da presa



SONICO
PER AMBIENTI



Efficacia testata dall'Università degli Studi di Camerino

- Nuova tecnologia a emissioni SONICHE VARIABILI (3 livelli sonori) per una maggiore efficacia repellente
- Pratico con indicatore luminoso e pulsante on/off
- Senza prodotti chimici, odori e ricariche
- Sicuro per bambini, donne in gravidanza, soggetti allergici/asmatici e animali domestici
- Per uso interno e locali pubblici, protegge fino a 60-80 m³
- Funziona con presa elettrica 230V 50Hz 0,3W
- Garanzia 5 anni

Colpharma **AntiZanzare da presa** è un dispositivo SONICO sicuro ed ecologico che offre una protezione efficace contro le zanzare.

Le emissioni SONICHE VARIABILI (con frequenza e intensità modulate) garantiscono una maggiore efficacia repellente ed evitano l'assuefazione delle zanzare.

Indicato per uso interno, offre una protezione per ambienti fino a 60/80 m³.

La sua efficacia repellente contro le zanzare (comuni e tigre) è stata scientificamente testata dal laboratorio di Microbiologia Medica e Malattie Infettive dell'Università di Camerino.



In display box da 6 pz.

Cod. 10556

ANTIZANZARE DA PRESA

P.P. €. 22,90



8 034135 845566

PARAF: 974366813

MADE IN
ITALY



Repellente Sonico

SPECIFICHE TECNICHE

Tipologia:	Dispositivo antizanzare SONICO da presa
Indicazioni:	Per uso interno
Temperatura di esercizio:	5 - 55 °C / 95 % umidità relativa
Temperatura di stoccaggio:	0 - 60 °C / 15 - 95 % umidità relativa
Peso:	25 g
Dimensioni:	71 x 49 x 23 mm
Protezione ambienti:	fino a 60/80 m ³
Alimentazione:	230V 50Hz 0,3W

Con riserva di apportare modifiche tecniche.

