



## Repellente Sonico

### AntiZanzare da presa



Efficacia testata dall'Università degli Studi di Camerino

- Nuova tecnologia a emissioni SONICHE VARIABILI (3 livelli sonori) per una maggiore efficacia repellente
- Pratico con indicatore luminoso e pulsante on/off
- Senza prodotti chimici, odori e ricariche
- Sicuro per bambini, donne in gravidanza, soggetti allergici/asmatici e animali domestici
- Per uso interno e locali pubblici, protegge fino a 60-80 m<sup>3</sup>
- Funziona con presa elettrica 230V 50Hz 0,3W
- Garanzia 5 anni



SONICO  
PER AMBIENTI

Colpharma **AntiZanzare da presa** è un dispositivo SONICO sicuro ed ecologico che offre una protezione efficace contro le zanzare.

Le emissioni SONICHE VARIABILI (con frequenza e intensità modulate) garantiscono una maggiore efficacia repellente ed evitano l'assuefazione delle zanzare.

Indicato per uso interno, offre una protezione per ambienti fino a 60/80 m<sup>3</sup>.

La sua efficacia repellente contro le zanzare (comuni e tigre) è stata scientificamente testata dal laboratorio di Microbiologia Medica e Malattie Infettive dell'Università di Camerino.



In display box da 6 pz.  
Cod. 10556  
**ANTIZANZARE DA PRESA**



PARAF: 974366813

MADE IN  
**ITALY**



## Repellente Sonico

### SPECIFICHE TECNICHE

<b>Tipologia:</b>	Dispositivo antizanzare SONICO da presa
<b>Indicazioni:</b>	Per uso interno
<b>Temperatura di esercizio:</b>	5 - 55 °C / 95 % umidità relativa
<b>Temperatura di stoccaggio:</b>	0 - 60 °C / 15 - 95 % umidità relativa
<b>Peso:</b>	25 g
<b>Dimensioni:</b>	71 x 49 x 23 mm
<b>Protezione ambienti:</b>	fino a 60/80 m <sup>3</sup>
<b>Alimentazione:</b>	230V 50Hz 0,3W

Con riserva di apportare modifiche tecniche.

